

## LABORATORIUM 07

### ANALIZA ZDOLNOŚCI PROCESU

#### Cel zajęć

Wykorzystanie wskaźników zdolności do badania zdolności procesu.

#### Materiały do przygotowania

Materiały umieszczone na stronie przedmiotu:

- Dodatek 08 – SPC – analiza zdolności procesu,
- Statistica 11 – SPC – analiza zdolności procesu.

#### Zadania

##### Zad. 1.

W udostępnionym na stronie skoroszycie „lab07.stw” w arkuszu *dane1* zapisano dane zebrane dla potrzeb kontroli procesu toczenia wałków z laboratorium 03. Ze zbioru danych wyeliminowana została próbka nr 8 zawierająca nieprawidłowe pomiary – proces jest więc statystycznie stabilny. Sprawdź czy rozkład danych może być uznany za normalny. Biorąc pod uwagę, że według specyfikacji średnica wałków powinna wynosić  $10 \pm 0,04$  wyznacz wskaźniki zdolności i wykonania procesu. Wykorzystując odchylenie standardowe wewnątrzpróbkowe i całkowite oszacuj liczbę elementów niezgodnych. Wykorzystując histogramy i wykresy Q-Q porównaj rozkład danych z rozkładem normalnym i rozkładem Johnsona. Porównaj wartości wskaźników zdolności wyznaczone przy założeniu, że rozkład jest rozkładem normalnym ze wskaźnikami wyznaczonymi dla dopasowania Johnsona i Pearsona. Czy można uznać że proces jest zdolny i wycentrowany? Wyniki analizy zadania (wykresy, porównania, wnioski) zapisz w odpowiednim raporcie (Zad1).

##### Zad. 2.

W arkuszu *dane2* zapisano dane zebrane dla potrzeb kontroli twardości materiału. Specyfikacja zakłada, że powinna ona mieścić się w granicach: 0,4 – 2,8. Wykorzystaj kartę  $\bar{X} - R$  do zbadania stabilność procesu zakładając, że rozmiar próbki  $n = 5$ . Sprawdź czy rozkład danych może być uznany za normalny. Wykorzystując odchylenie standardowe wewnątrzpróbkowe i całkowite oszacuj liczbę elementów niezgodnych. Wykorzystując histogramy i wykresy Q-Q porównaj rozkład danych z rozkładem normalnym i rozkładem Johnsona. Porównaj wartości wskaźników zdolności wyznaczone przy założeniu, że rozkład jest rozkładem normalnym ze wskaźnikami wyznaczonymi dla dopasowania Johnsona i Pearsona. Czy można uznać że proces jest zdolny i wycentrowany? Wyniki analizy zadania (wykresy, porównania, wnioski) zapisz w odpowiednim raporcie (Zad2).