

Wstęp do programowania sterowników PLC – I

Zadania do wykonania:

1. Załóż nowy projekt dla wybranego środowiska i dodaj sterownik PLC.
2. Wgraj projekt do sterownika PLC.
3. Dodaj do zmiennych sterownika wejścia oraz wyjścia. Nazwy zmiennych to odpowiednio: I0, I1 itd. dla wejść oraz Q0, Q1 itd dla wyjść.
4. Wykonaj następujące operacje logiczne na sygnałach wejściowych oraz wyjściowych dla każdego dostępnego języka programowania:
 - (a) I0 AND I1 AND I2 THEN Q0,
 - (b) I0 AND NOT I1 AND NOT I2 THEN Q1,
 - (c) (NOT I0 AND NOT I1) OR (NOT I2) THEN Q2,
 - (d) (I0 OR I2 OR I3) AND (NOT I4 AND I5) THEN Q3
 - (e) (I0 AND I1) OR (I1 AND NOT I2 AND NOT I3) THEN Q4
 - (f) (I0 AND I1 AND I2 AND I3 AND NOT I4 AND NOT I5) OR (I6 AND NOT I7) THEN Q5